

## Oxygène 2.5

<b>Désignation produit</b>	Oxygène 2.5
<b>Etat</b>	gazeux, comprimé
<b>Symbole chimique</b>	O <sub>2</sub>
<b>Pureté</b>	99,5 % Vol.
<b>Autres désignations</b>	Oxygenium E 948

### Impuretés

Azote + Argon

### Valeurs maximales

5000 ppm Vol.

### Conditionnements

En bouteilles acier et cadres de 12 bouteilles

Désignation	volume bouteille/réservoir	Pression de remplissage	Capacité
Oxygène B05 1 m <sup>3</sup>	5 l	200 bar	1,00 m <sup>3</sup>
Oxygène 2.5 B10 2 m <sup>3</sup>	10 l	200 bar	2,00 m <sup>3</sup>
Oxygène B20 4 m <sup>3</sup>	20 l	200 bar	4,00 m <sup>3</sup>
Oxygène B50 10 m <sup>3</sup>	50 l	200 bar	10,00 m <sup>3</sup>
Oxygène CV12 120 m <sup>3</sup>	12 x 50 l	200 bar	120,00 m <sup>3</sup>

Sauf indication contraire, la pression de remplissage et le contenu se réfère à 288,15 K (15°C) et une pression de 1,013 bar.

### Autres conditionnements

Sur demande

Alumini® 12, 200 Oxygène 5.0

En citerne fixe et mobile : Oxygène liquide 2.5, 3.5, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0, pour utilisation médicale, Protadur® E 948

En bouteilles acier et cadres de bouteilles: Oxygène 2.5, 3.5, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0, pour utilisation industrielle médicale, pour respiration en avion, Protadur® E 948, Secudur® O

En technologie 300 bar : Oxygène 2.5 et 3.5, Protadur® E 948

**Propriétés** comburant

**Raccord robinet/vanne** NF E29-650 Type F | (SI 22,91 x 1,814 à droite)

**Couleur ogive** Blanc (RAL 9010)

**Détendeur approprié** Nous vous aiderons volontiers à faire votre choix dans notre gamme de produit.

### Applications typiques

Dans la détection à ionisation de flamme comme agent oxydant

Pour le coupage avec des lances à oxygène

Pour le travail des matériaux dans l'industrie électronique

Pour la fabrication d'acier dans les industries métallurgiques

Pour l'oxycoupage autogène d'aciers non alliés

## **Oxygène 2.5**

- Pour le gougeage
- Pour le découpage au plasma d'aciers non alliés
- Pour le soudage autogène d'aciers non alliés
- Pour le brasage à la flamme
- Pour la projection à la flamme
- Pour le chauffage et le redressage
- Pour le dressage par réchauffage
- Dans l'aquaculture dans la pisciculture

## Oxygène 2.5

### Conversions

1 m <sup>3</sup>	à 288,15 K (15°C); 1 bar	=	1,337 kg
1 m <sup>3</sup>		=	1,172 l liquide
1 kg		=	0,748 m <sup>3</sup>
1 kg		=	0,876 l liquide
1 l liquide	à T point d'ébullition; 1 bar	=	0,853 m <sup>3</sup>
1 l liquide		=	1,141 kg

### Données physiques :

Masse molaire	Masse molaire	32,00 g mol <sup>-1</sup>
Etat liquide	Température d'ébullition	90,28 (-182,9) K (°C)
	Chaleur latente de vaporisation	212,98 kJ kg <sup>-1</sup>
	Densité liquide	1141,0 kg m <sup>-3</sup>
Etat gazeux	Densité (à 273,15 K et 1,013 bar)	1,43 kg m <sup>-3</sup>
	Densité par rapport à l'air (à 288,15 K et 1,013 bar)	1,11
	Chaleur spécifique (à 298,15 K et 1,013 bar)	0,92 kJ kg <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup>
	Conductivité thermique (à 288,15 K et 1,013 bar)	0,0254 J s <sup>-1</sup> m <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup>
Point critique	Température	154,57 (-118,6) K (°C)
	Pression	50,43 bar
	Densité	436,1 kg m <sup>-3</sup>
Point triple	Température	54,4 (-218,8) K (°C)
	Pression de vapeur	0,0015 bar
	Enthalpie de fusion	13,9 kJ kg <sup>-1</sup>
Autres ratios	Température d'auto-inflammation	-- K (°C)
	Limites d'explosivité dans l'air	-- % Vol.
	Valeur calorifique suivant DIN 51850	-- kJ kg <sup>-3</sup>

Les données, valeurs et instructions indiquées correspondent à l'état des connaissances au moment de l'impression dudit document. L'utilisateur est tenu de vérifier leur exactitude et leur intégralité en fonction de ses obligations.

Etat: 01.2016